

	<b>Blank autogeen lasdraad</b>
	<b>H44Mo</b>
	<b>Universele blanke autogeen lasdraad voor on- en laaggelegeerde staalsoorten</b>

Normen	
EN 12536	: O IV
DIN 8554	: G IV
AWS A5.2	: R 60 G
W. Nr.	: 1.5425

### Toepassinggebied – Eigenschappen

Universeel inzetbare blanke molybdeen gelegeerde lasdraad voor het autogeenlassen van on- en laaggelegeerde staalsoorten in alle posities. Bedrijfstemperatuur tot + 450 ° C. Vloeit gemakkelijk, spettert niet en geeft een absoluut poreus vrije las. Goede smeltbad beheersing.

### Toepassingvoorbeelden

De draad wordt gebruikt voor het kwaliteitswerk in St. 37, maar is tevens toe te passen voor staalkwaliteiten met een trekvastheid van 440-540 N/mm<sup>2</sup>. Daarnaast leent het zich uitstekend voor het lassen van onderdelen van ketels en pijpleidingen die worden gebruikt bij hoge temperatuur tot 450°C. Als betrouwbaarheid voor een las eerste vereiste is, dan is de H-44 Mo de aangewezen draad.

### Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden moeten metallisch zuiver zijn. De warmtetoevoer dient afgestemd te worden op het basismateriaal, onderdeel en afmetingen.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens R <sub>p0.2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 295
Treksterkte R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 440-540
Rek A <sub>5</sub> (%)	≥ 22
Kerfslagwaarde A <sub>v</sub> ISO-V (J) 0°C	≥ 27

### Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P - S	Fe
0.08 - 0.15	0.10 - 0.25	0.9 - 1.1	≤ 0.15	≤ 0.15	0.45 - 0.60	< 0.20	Rest

### H-44 Mo blank lasdraad L= 700 mm

31-1000	lasdraad H-44 Mo 1.6 mm
31-1001	lasdraad H-44 Mo 2.0 mm
31-1002	lasdraad H-44 Mo 2.5 mm
31-1003	lasdraad H-44 Mo 3.15 mm
31-1004	lasdraad H-44 Mo 4.0 mm

Verpakking: 5 kg in kokers.

Minimale afname 20 kg per diameter.

